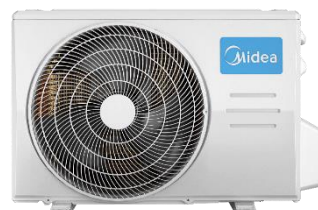


# Scheda Prodotto



## Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

## 1 W Stand By

Le unità interne, in caso di arresto prolungato, rimuovono completamente l'alimentazione all'unità esterna, diminuendo il consumo elettrico nella fase di Stand-By.

## Controllo di condensazione

Le unità Xtreme possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

## Funzione Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa

## Funzione Eco

Questa funzione permette di limitare la frequenza di rotazione del compressore per ridurre la capacità erogata e aumentare sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto durante l'impiego in modalità raffreddamento.

## Display LED

L'unità interna Xtreme è dotata di un display a 2 caratteri che indica i valori di temperatura selezionata

## Allarme perdite di refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EL-0C) permette di identificare questa condizione.

## Funzione GEAR

Le unità Xtreme sono dotate della funzione GEAR che permette di limitare il regime massimo di rotazione del compressore e la conseguente capacità erogata migliorando sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto.

## Funzione Do Not Disturb

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile tacitare tutti gli avvisi acustici, spegnere il display dell'unità interna e ridurre la velocità del ventilatore interno a un regime di rotazione inferiore a quello minimo, normalmente selezionabile.

## Golden Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

## Inverter Quattro

La tecnologia Inverter Quattro consiste nell'adozione di sistemi di regolazione lineare della velocità del ventilatore interno (selezionabile tra 1% e 100%), e di modulazione lineare step-less di compressore e ventilatore dell'unità esterna.

La tecnologia Inverter Quattro migliora l'efficienza ed il comfort dei prodotti.

## Midea Smart Kit (Opzionale)

Le unità interne della serie Exclusive possono essere equipaggiate con l'accessorio CE-SK105 per essere gestite da una APP dedicata mediante connessione WLAN.

## Unità interne polivalenti Mono-Multi Split

Le unità interne Xtreme possono essere connesse con le unità esterne Mono o Multi Split.

## Telecomando

L'unità è dotata di comando a infrarossi RG10B a corredo

## Unità esterna Diamond Design

Le unità esterne X2 sono caratterizzate da un esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Modello Unità Interna		MSAGBU-09HRFN8/WR	MSAGBU-12HRFN8/WR	MSAGCU-18HRFN8/WR	MSAGDU-24HRFN8/WR	
EAN		8052705166040	8052705166057	8052705166064	8052705166071	
Modello Unità Esterna		MOX201-09HFN8	MOX201-12HFN8	MOX301-18HFN8	MOX401-24HFN8	
EAN		8052705160888	8052705160901	8052705160925	8052705160949	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz		Monofase 220-240V 50Hz		
Prestazioni Raffreddamento PR EN 14825	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31	3,39-5,28-5,90	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-636-1100	120-902-1650	560-1550-2050	420-2578-3200
	Corrente	A (Nom)	2,8	3,9	6,8	11
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6	3,3	5,3	7,0
	SEER		8,5	8,5	7,0	6,4
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A++	A++
Consumo Energetico Annuo		kWh/A	107	136	265	383
Prestazioni Riscaldamento PR EN 14825	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38	3,10-5,57-5,85	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-673-990	110-969-1480	780-1682-2000	300-2168-3100
	Corrente	A (Nom)	2,9	4,2	7,3	9,4
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Più Calda)	2,6-2,5	2,6-2,6	4,2-4,5	4,9-5,3
	SCOP	(Stagione Media-Più Calda)	4,2-5,2	4,3-5,8	4,0-5,1	4,0-5,1
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Più Calda)	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++	A+ - A+++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media-Più Calda)	867-673	847-628	1470-1235	1715-1455
Temperatura limite esercizio (Tol)		°C	-15	-15	-15	-15
Efficienza energetica PR EN 14511	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,15/4,35	3,90/3,93	3,40/3,76	3,33/3,76
Dimensioni e specifiche Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295	969-320-241	1083-336-244
	Peso netto	Kg	8,7	8,7	11,2	13,6
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	905-295-335	905-295-335	1045-405-315	1155-415-315
	Peso lordo	Kg	11,5	11,5	14,6	17,3
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m <sup>3</sup> /h	300-360-510	310-370-520	500-600-800	610-770-1090
	Pressione Sonora (Si-Min-Med-Max)	dB(A)	21-22-29-37	21-22-33-38	20-31-37-41	21-34-37-46
	Potenza Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	56	60	56	62
Dimensioni e specifiche Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	765-303-555	765-303-555	874-330-554	955-342-673
	Peso netto	Kg	26,2	26,4	33,5	43,9
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	887-337-610	887-337-610	915-370-615	995-398-740
	Peso lordo	Kg	28,8	28,8	36,1	46,9
	Portata Aria	m <sup>3</sup> /h	2150	2200	2100	3500
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	55,5	55,0	57	60
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	60	64	65	67
Tipologia Compressore			ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
	Lunghezza Tubazioni (Pre-carica)	m	5	5	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25	30	50
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12	24
Dislivello (Max)		m	10	10	20	25
Fluido Frigorifero	Fluido Refrigerante		R32	R32	R32	R32
	Indice GWP		675	675	675	675
	Quantità Pre-caricata	Kg	0,62	0,62	1,1	1,45
	Emissioni equivalenti CO2	Ton	0,419	0,419	0,743	0,979
Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)		MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,6/1,7	4,6/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2150	2150	2500	3700
	Corrente Massima	A	10,0	10,0	13,0	19,0
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+17 - +32	+17 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24

I dati dichiarati per le prestazioni stagionali sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825.

I valori di EER e COP, utilizzabili esclusivamente per le finalità rivolte alla fruizione di detrazioni fiscali, sono riferite alle condizioni di cui alla PR EN 14511.

I consumi energetici stagionali indicati, si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.